

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 5.15.1
Проверка зависимостей
Выполняемая работа
Проверка соответствия действующих устройств СЦБ утвержденной технической документации
Средства технологического оснащения: ключи от релейных шкафов, путевых, трансформаторных ящиков, схематический и двухниточный план станции принципиальные и монтажные схемы

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на все виды и типы устройств и систем СЦБ, установленные на станциях и перегонах.

1.2 Проверка соответствия действующих устройств СЦБ утвержденной технической документации выполняется в соответствии с требованиями действующих нормативных документов ОАО «РЖД» по техническому обслуживанию устройств СЦБ и содержанию технической документации на устройства СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При проверке соответствия действующих устройств МПЦ утвержденной технической документации следует руководствоваться требованиями изложенными в пункте 2.1 раздела II, пункте 3.6 раздела III, пункте 5.1 раздела V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 №2013р.

2.2 Работа проводится в порядке текущей эксплуатации персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

3 Проверка соответствия действующих устройств СЦБ утвержденной технической документации

3.1 Соответствие действующих устройств СЦБ утвержденной технической документации проверить в следующей последовательности:

3.1.1 Натурным осмотром проверить, что путевое развитие станции соответствуют схематическому плану станции.

Одновременно проверяется соответствие двухниточного плана станции схематическому плану станции, а также, что установленное оборудование СЦБ рельсовых цепей, стрелок, светофоров и т.п. соответствует двухниточному плану станции.

Путевые планы перегонов проверяют аналогично.

3.1.2 После этого следует проверить, что утвержденные изменения в схематических планах и таблицах взаимозависимости внесены и утверждены в принципиальных схемах, а утвержденные изменения в принципиальных схемах, внесены и утверждены в монтажных схемах.

3.1.3 Убедившись в том, что монтажные схемы соответствуют принципиальным, следует проверить соответствие действующего монтажа монтажным схемам методом сравнения фактического числа проводов на контактных клеммах и разъемах с их числом в схеме и проверкой соответствия типов установленных реле, блоков и другого оборудования обозначениям, указанным в схемах.

3.1.4 Соответствие электропитающих установок утвержденной технической документации проверить аналогично.

3.1.5 Проверить, что световая мнемосхема станции на аппарате управления ДСП (отображение станции на экране монитора АРМ ДСП) соответствуют схематическому плану станции.

3.2 При соответствии действующих устройств СЦБ утвержденной технической документации на каждом чертеже (листе) экземпляра участка следует поставить штамп «Соответствует действующим устройствам» и свою подпись.

Если некоторые утвержденные изменения не внесены в монтаж действующих устройств МПЦ, то следует сделать запись «Соответствует действующим устройствам за исключением изменений от ...» с указанием дат утверждения изменений.

3.3 Если техническая документация (схема) находится в ветхом состоянии, то ее заменяют в соответствии с требованиями «Инструкции по содержанию технической документации на устройства сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ)».

4 Оформление результатов

4.1 По результатам проверок сделать отметки в технической документации о соответствии ее действующим устройствам.

4.2 О выполненной работе сделать запись в журнале ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.